

## Federwerkstoffe

	<u>Werkstoff</u>	<u>Norm</u>	<u>Einsatzbereich</u>	<u>G-Modul ( N/mm<sup>2</sup>)</u>	<u>Verwendungszweck</u>	<u>Bezeichnung</u>
patentiert gezogener unlegierter Federstahldraht	Sorte SM	EN 10270-1	0-80° C	81500	mittlere statische Belastung	ehemals Sorte B
	Sorte SH	EN 10270-1	0-80° C	81500	hoher statische Belastung	ehemals Sorte C
	Sorte DH	EN 10270-1	0-80° C	81500	hoher statische Belastung und mittlerer dynamischer Beanspruchung	ehemals Sorte D
nichtrostender Federstahldraht	1.4310	EN 10270-3	-60 bis 250°C	73000	mittl. Korrosionsbeständigkeit hohe statische oder geringe dynamische Beanspruchung	X12CrNi18-8
	1.4401	EN 10270-3	-60 bis 300°C	71000	hohe Korrosionsbeständigkeit mittl. statische oder geringe dynamische Beanspruchung	X5CrMo17-12-2
	1.4568	EN 10270-3	-60 bis 350°C	78000	mittl. Korrosionsbeständigkeit hohe statische oder mittl. dynamische Beanspruchung	X7CrNiAl17-7
	1.4571	DIN 17440	-60 bis 300°C	71000	hohe Korrosionsbeständigkeit hohe statische oder mittl. dynamische Beanspruchung seewasserbeständig	X6CrNiMoTi17-12-2
CU-Legierung	CW 452K	EN 12166	-200 bis 70° C	41200	mittl. Korrosionsbeständigkeit geringe statische Beanspruchung unmagnetisch	Federbronze CuSn6
Sonderwerkstoffe	2.4610	A STM B619	-200 bis 400° C	76000	sehr hohe Korrosionsbeständigkeit mittl. statische Beanspruchung	Hasteloy C-4
	2.4669	A STM B637	-200 bis 370° C	74000	sehr hohe Korrosionsbeständigkeit mittl. statische Beanspruchung für Hochtemperaturen	Inconel X-750
	2.4632		-100 bis 350° C	85000	sehr hohe Korrosionsbeständigkeit hoher statische und geringer dynamischer Beanspruchung für Hochtemperaturen	Nimonic 90
Titan und Messing- Werkstoffen	auf Anfrage					